

2340130002

SPA-400-V2

Unité de sonorisation rackable



Description

- ✓ Entrée & priorités pour 3 microphones
- ✓ Entrée système talk-back
- ✓ Entrée système de divertissement
- ✓ Entrée PABX avec zones prédéfinies
- ✓ Sortie signal 100 V 6 zones
- ✓ Entrée pour 2 panneaux d'alarme
- ✓ 2x entrées alarme incendie, alarme générale et zone spécifique (pompiers)
- ✓ Mise en sourdine de l'alarme pendant la diffusion de messages

La gamme de systèmes de sonorisation et d'alarme générale SPA allie qualité et rentabilité. Le système SPA-V2 est une version améliorée du précédent système installé dans des milliers de navires à travers le monde. Son

module de base permet de faire fonctionner un système non redondant. Le SPA-V2 est livré dans un rack 19" contenant une carte mère, un ou plusieurs amplificateurs et des fonctionnalités en option.

Fonctionnalités en option :

- ✓ Nombre de microphones et de panneaux d'alarme
- ✓ Système double, redondance
- ✓ Amplificateurs supplémentaires
- ✓ Générateurs d'alarme
- ✓ Interface PABX
- ✓ Alimentation redondante
- ✓ Enregistreur de messages numériques
- ✓ Générateur de carillon
- ✓ Divertissement
- ✓ Sortie pour enregistrement de données vocales

La baie est équipée et câblée selon les spécifications du client à l'issue de la livraison. Système testé et approuvé par la norme EN60945.

Technical Dimensions

false

Spécifications

GÉNÉRAL

Dimensions de rack (LxHxP)	525 x 584 x 525 mm (19" 12 U)
Matériau	Acier peint en noir
Montage	Au sol
Tension d'entrée	Secteur 230 VAC et 24 VDC (110 VAC disponible sur demande)
Connexions	Borniers à vis enfichables pour câbles de max. 2,5 mm ²
Câblage	Câble du signal 0,75 mm ² , crépine extérieure torsadée
Amplificateur	1x VPA-400, voir la fiche technique dédiée
Sortie	100 V - 400 W
Températures de fonctionnement	De -20°C à +55°C
Humidité supportée	< 95%
Sécurité	EN 60065
Testé conformément à la norme	EN 60945
Dimensions de rack en option	12,16, 20,24,30 et 40 U, 19"