

VINGTOR STENTOFON

Intercomunicadores Industriais Turbine

Manual de Montagem

Conteúdo desta Entrega



A unidade vem com 5 plugues cegos já montados. O quadro frontal é fixado com 2 parafusos M6 de cabeça cilíndrica com sextavado interno.



TFIE-1 1008122010



TFIE-2 1008122020



TFIE-6 1008122060



1 Prensa-Cabos M20 IP68



1 Prensa-Cabos M16 IP68



10 parafusos M6 de cabeça cilíndrica com sextavado interno (+2 fixados ao quadro frontal)

Este Manual

Observações Importantes antes da Montagem



A instalação e operação inadequadas da unidade resultarão na invalidação da garantia.



O gabinete/invólucro não deve ser aberto quando a unidade estiver energizada.



A instalação e conexão das unidades só podem ser realizadas por pessoal qualificado/aprovado.

Considerações Gerais de Montagem

Quando a unidade for montada diretamente em uma parede ou placa de montagem, ela deve apoiar-se apenas nos pontos de fixação fornecidos para este fim. A superfície deve ser uniforme e plana.



A unidade deve ser montada em uma superfície para evitar o acesso pela parte traseira da unidade.



Não utilize parafusos escareados.



Devido ao material do gabinete, utilize um torque de aperto tão baixo quanto possível ao montar a unidade na superfície (1,5 Nm máx.)



Recomenda-se o uso de arruelas.

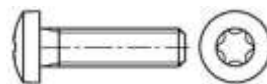


Não utilize mais de 2,5 Nm de torque ao apertar os 12 parafusos no quadro frontal.

Na Placa de Montagem ou Coluna - parafusos recomendados:

M5 x 20 ou 25 com cabeça Philips DIN7985 ou Torx.

Diâmetro da cabeça: 10 mm.



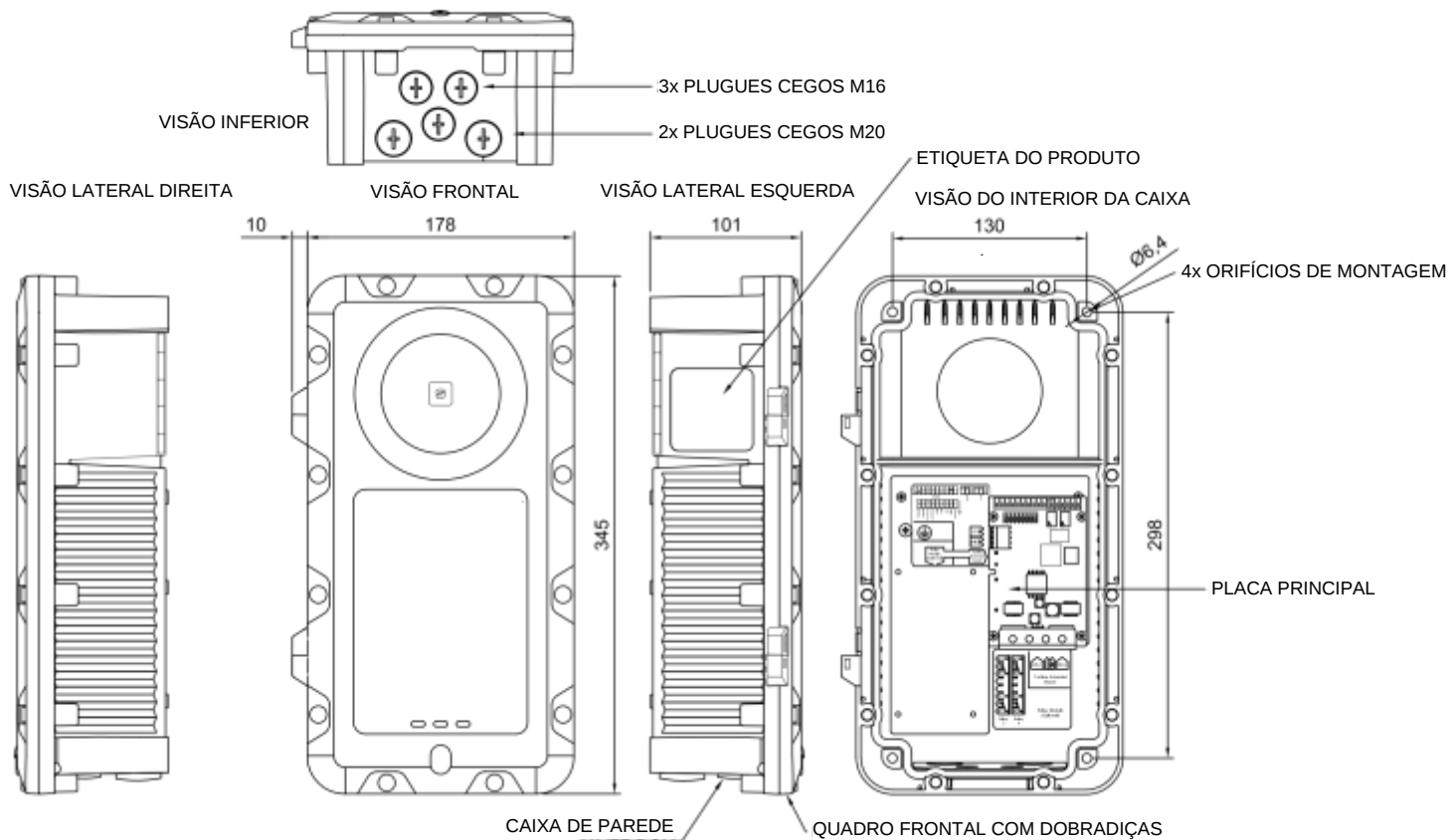
Na Parede - parafusos recomendados:

Parafuso cabeça panela – DIN7981 para plugue ou parede de madeira, etc.

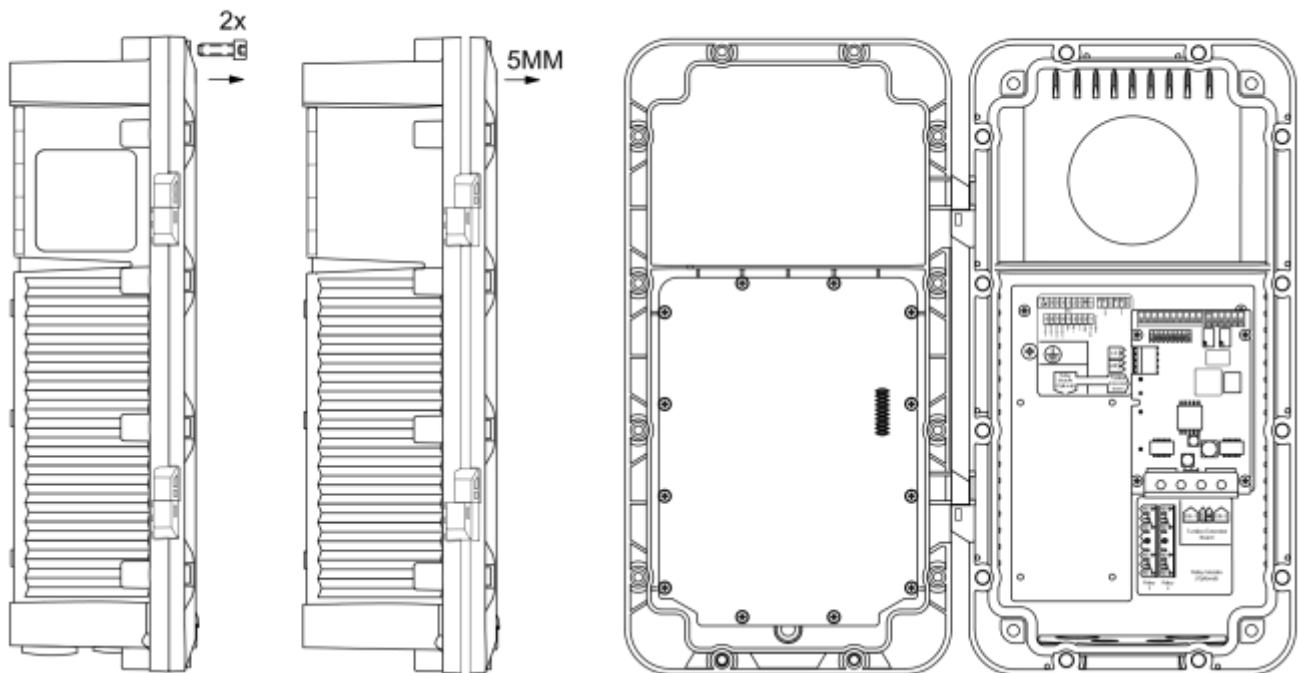
Diâmetro da cabeça: 10,8 B5,5 x 38 ou 45 mm.



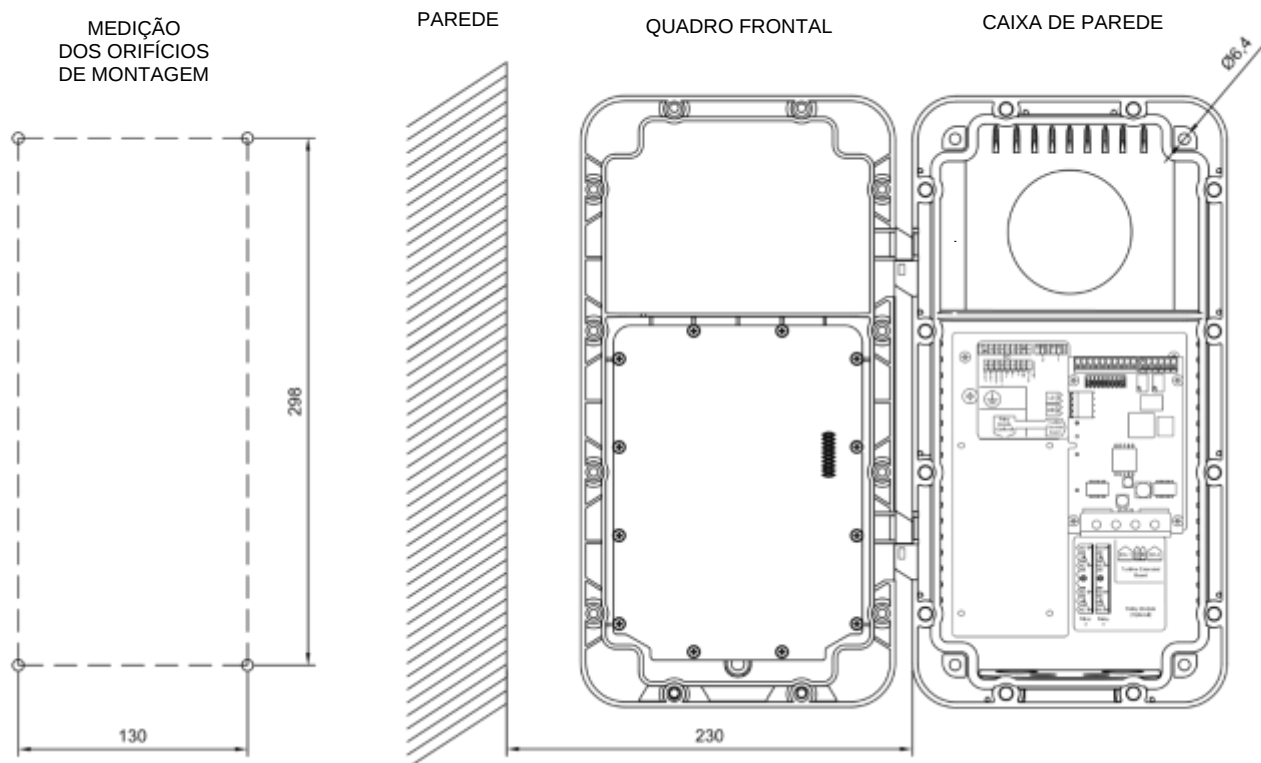
Dimensões



Abrindo o Invólucro



Montagem da Unidade

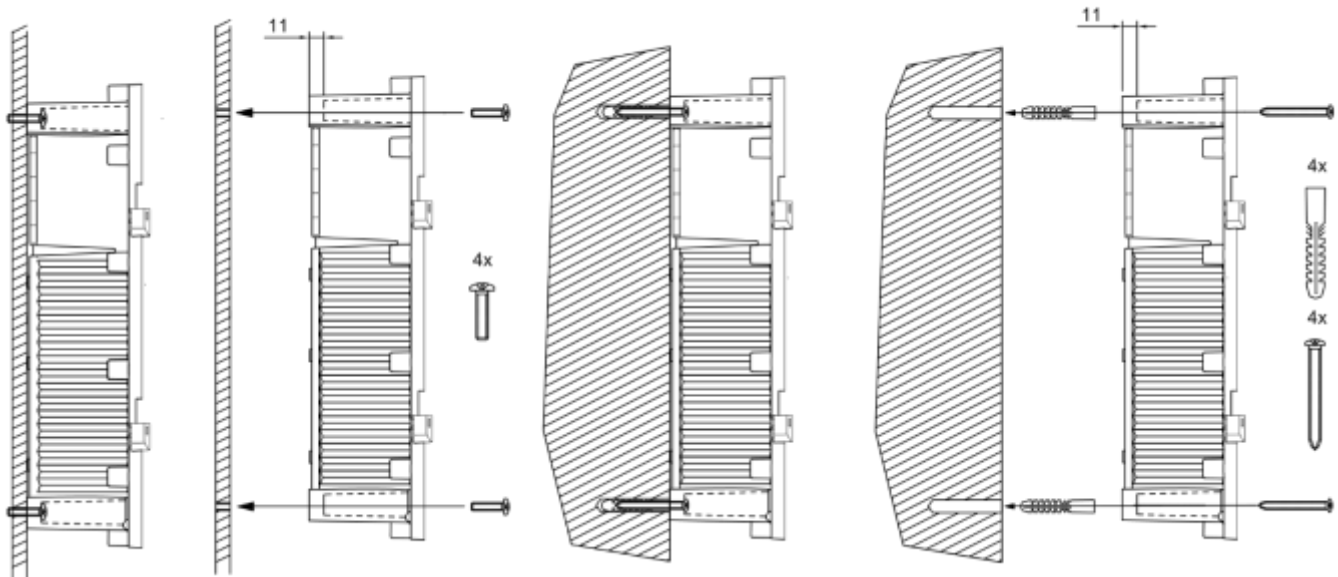


4 Preparação para Perfuração

Os quatro orifícios de montagem na caixa de parede têm $\varnothing 6,4$ mm. Distância: 298 x 130 mm. O tamanho do orifício a ser perfurado depende se a montagem é em parede ou coluna.

5 Localização

Certifique-se de que há uma folga mínima de 230 mm à esquerda para o movimento do quadro.

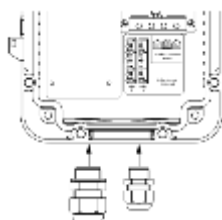


6 Placa de Montagem ou Coluna

Fixe a unidade à placa de montagem ou coluna com 4 parafusos que se encaixem nos 4 orifícios de parafuso em cada canto da caixa de parede (diâmetro de 6,4 mm). Utilize M5 x 20 ou 25 com cabeça Philips DIN7985 ou Torx. Diâmetro da cabeça: 10 mm.

7 Parede

Fixe a unidade à parede com 4 parafusos que se encaixem nos 4 orifícios de parafuso em cada canto da caixa de parede (diâmetro de 6,4 mm). Utilize o Parafuso Cabeça Panela – DIN7981 para plugue ou parede de madeira. Diâmetro da cabeça: 10,8 B5,5 x 38 ou 45 mm.



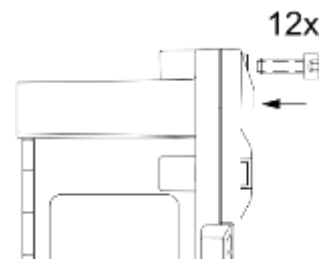
8 Prensa-Cabos de Montagem

Remova dois plugues cegos e insira um prensa-cabos M16 e um M20. Certifique-se de apertar o suficiente para atingir a classificação IP66 de estanqueidade, mas esteja ciente das limitações do material plástico.

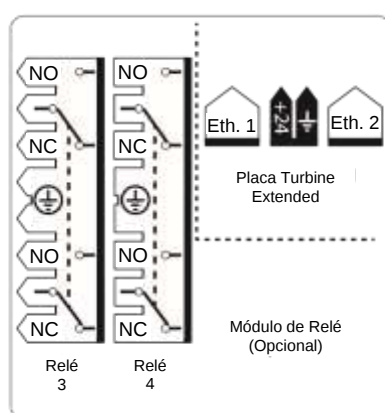
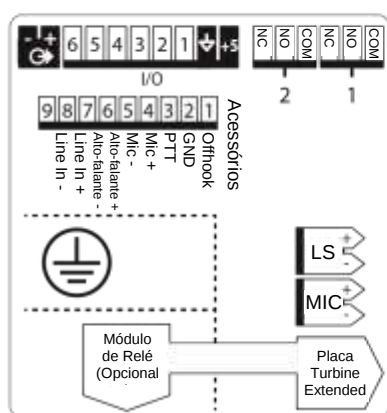
- Para garantir o grau mínimo de proteção exigido, os prensa-cabos devem ser apertados com segurança.
- O aperto excessivo pode prejudicar o grau de proteção e danificar a unidade.
- Ao apertar a porca cega de um prensa-cabo, uma ferramenta adequada deve ser utilizada para evitar que o prensa-cabo se torça.

9 Fixação do Quadro Frontal

Não utilize mais de 2,5 Nm de torque ao apertar os 12 parafusos no quadro frontal.



Conexões Elétricas e Configuração



Para documentação completa sobre conexões e configuração do intercomunicador TFIE, consulte o *Manual de Configuração das Estações Turbine*, Doc. n.º A100K11194

Acessórios e Peças de Reposição

Número do Item	Nome do Item	Descrição do Item
2330040026	AK5850HS	Headset com plugue de Aprovação Ex
1008140225	TA-22B	Caixa de conexão com Botão PTT e Cabo de 10m para Headset
1008140230	TA-23	Monofone com PTT para TFIE/EAPII
1023533311	EMMAI-1H	Microfone Industrial Portátil Exigo
1023533312	EMMAI-2H	Microfone Industrial Portátil Exigo - Compacto
1008140100	TA-10	Placa de conexão com relés para TFIE/EAPII
1008140260	TA-26	Kit de prensa-cabos (10x) para TFIE/EAPII
1023594100	EGA-1	Capas de Proteção de Botão (10x) para TFIE/EAPII
1008140250	TA-25	Kit de parafusos M6 para TFIE/EAPII

Documentação Relacionada

Documento N.º	Documentação
A100K11194	Manual de Configuração das Estações Turbine
A100K11564	Manual de Conexão TA-22B
A100K11565	Manual de Conexão EMMAI-1H
A100K11566	Manual de Conexão EMMAI-2H
A100K11567	Manual de Conexão TA-23
A100K11457	AutoCAD Dwg. TFIE-1 Estação de Intercomunicação Industrial IP e SIP Turbine
A100K11503	AutoCAD Dwg. TFIE-2 Estação de Intercomunicação Industrial IP e SIP Turbine
A100K11754	AutoCAD Dwg. TFIE-6 Estação de Intercomunicação Industrial IP e SIP Turbine

DOC N.º

A100K11575

DATA

Rev.01 27.09.2017

www.vingtor-stentofon.com



A Zenitel e as suas filiais não assumem qualquer responsabilidade por quaisquer erros que possam surgir nesta publicação, nem por danos decorrentes das informações nela contidas. Os produtos VINGTOR-STENTOFON são desenvolvidos e comercializados pela Zenitel. O Sistema de Garantia da Qualidade da empresa é certificado para atender aos requisitos da NS-EN ISO 9001. A Zenitel reserva-se o direito de modificar projetos e alterar especificações sem aviso prévio. PROPRIEDADE ZENITEL. Este documento e seus elementos complementares contêm informações proprietárias e confidenciais da Zenitel ou de terceiros. Qualquer divulgação, cópia, distribuição ou utilização é proibida, salvo mediante autorização prévia e expressa por escrito da Zenitel. Qualquer reprodução autorizada, parcial ou total, deve incluir esta legenda. Zenitel – Todos os direitos reservados.